

KÜTÜK KİMYASAL BİLEŞİM TABLOSU

TOSÇELİK KALİTE	% C	% Mn	% Si	% P maks.	% S maks.	% Cu maks.	% N maks.	% Alsol	B (ppm)	NOT
TOS-1006	0,07 maks.	0,35-0,40	0,15-0,25	0,020	0,020	0,30	0,012			
TOS-1106	0,05 maks.	0,25-0,30	0,030 maks.	0,015	0,020	0,25	0,012	0,015-0,040	35-40	
TOS-1206	0,06 maks.	0,30-0,40	0,15-0,25	0,025	0,020	0,25	0,012	0,0100 maks.	40-90	
TOS-1008	0,05-0,07	0,40-0,45	0,15-0,20	0,025	0,025	0,35	0,012			
TOS-1010	0,08-0,12	0,40-0,45	0,15-0,20	0,025	0,025	0,35	0,012			
TOS-1016	0,13-0,15	0,65-0,70	0,17-0,22	0,030	0,030	0,40	0,012			
TOS-1018	0,15-0,20	0,60-0,80	0,15-0,20	0,025	0,025	0,35	0,012			
TOS-1118	0,16-0,18	0,95-1,05	0,030 maks.	0,020	0,020	0,25	0,012	0,015-0,045		
TOS-1218	0,14-0,16	0,90-1,10	maks. 0,025	0,020	0,035	0,35	0,012	0,030-0,080	Ti:0,025-0,035	
TOS-3700	0,06-0,08	0,40-0,60	0,15-0,25	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-3710	0,09-0,12	0,40-0,60	0,15-0,25	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-3720	0,12-0,15	0,40-0,60	0,15-0,25	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-3730	0,14-0,17	0,40-0,60	0,15-0,25	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-4400	0,12-0,15	0,50-0,70	0,15-0,25	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-4410	0,12-0,15	0,70-0,90	0,15-0,25	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-4420	0,15-0,18	0,50-0,70	0,15-0,25	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-4430	0,15-0,18	0,70-0,90	0,15-0,25	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-5010	0,27-0,29	0,45-0,50	0,12-0,20	0,035	0,020	0,55	0,011			
TOS-5020	0,30-0,32	0,45-0,50	0,12-0,20	0,035	0,020	0,55	0,011			
TOS-5200	0,22-0,25	0,70-0,90	0,15-0,30	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-5204	0,22-0,25	0,50-0,70	0,15-0,30	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-5210	0,22-0,25	0,90-1,10	0,15-0,30	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-5220	0,22-0,25	1,10-1,40	0,15-0,30	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-6000	0,30-0,35	0,50-0,70	0,20-0,35	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-6010	0,30-0,35	0,70-0,90	0,20-0,35	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-6020	0,30-0,35	0,90-1,20	0,20-0,35	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-6030	0,35-0,40	0,50-0,70	0,20-0,35	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-6040	0,35-0,40	0,70-0,90	0,20-0,35	0,040	0,040	0,50	0,012			
TOS-6050	0,35-0,40	0,90-1,20	0,20-0,35	0,040	0,040	0,50	0,012			

Değerler Pota Analizi Değerleridir.

Müşteri, Üretimine uygun TOS-Kaliteyi kendisi belirler.

Sertifika olarak Döküm No, TOS-Kalite ve Pota Analizi sonuçları verilir.

Üretilbilir kütük kesitleri 130 mm, 150 mm kare kesittir.

Kare kesit toleransı +/- 3 mm'dir.

Şekil Toleransı

Rombiklik <= 5 %

Eğrilik <= 10 mm/m

Boy Toleransı +/- 100 mm